



Содержание

Клей на основе ПВА	2
Клей для облицовывания термопластичными пленками в вакуумных и мембранно-вакуумных прессах	6
Клей-расплав для облицовывания кромок мебельных деталей и профильных погонажных деталей	9
Клей полиуретановый	19
Клей на основе карбамид-формальдегидных смол	24
Отвердители	25
Термоплавкая нить	27
Очиститель от клея	28



Dudivil VR 11

Водная дисперсия поливинилацетата Dudivil VR 11, при применении в однокомпонентном виде клей отвечает группе нагрузок по водостойкости согласно UNI EN 204 D3. При добавлении отвердителя Hardner 70.195 повышается группа нагрузок водостойкости согласно UNI EN 204 D4. Отвержденные клеевые соединения отличаются хорошей теплостойкостью и влагостойкостью. Склеивание деталей происходит в горячем, холодном прессе такие как Minizinken, и в поле токов высокой частоты.

Характеристики:

Водная дисперсия поливинилацетата	
физ. Состояние:	жидкость молочно-белого цвета
Вязкость по Брукфильду	
При T=20 °C, скорость 20 оборотов в минуту	14 000 — 18 000 мПа·с
Минимальная температура пленкообразования или точка беления	5 — 7 °C
РН при 20 °C	3
Срок хранения	12 месяцев при 20 °C
Dudivil VR 11	

Для склеивания массивной древесины оптимальные условия согласно UNI EN 204 D3и D4.

Температура материала, помещения и клея	18 — 22 °C
Влажность древесины	8 — 12%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Расход клея	150 — 180 г/м ²
Открытое время выдержки	5 — 8 мин
Давление при прессовании	0,7 Н/мм ²
Продолжительность прессования	до 2 часов (см. режимы склеивания)
Жизнеспособность смеси с отвердителем Hardner 70.195	7 дней

Продолжительность прессования пленок на основе бумаг, пропитанных смолами при разной температуре

Расход клея г/м ²	Время прессования в секундах при разной температуре		
	20 °C	40 °C	60 °C
80	—	70	50
100	400	90	70
120	540	120	70
140	700	120	70

Применение:

Dudivil VR 11 используется для облицовывания панелей ДСП, ДВП, МДФ ламинатом, меламиновой бумагой, — всех деталей внутреннего интерьера, таких как кухонные фасады столешницы и мебель для ванных комнат. В сочетании с 5% катализатором HARDNER 70.195, Dudivil VR 11 отвечает нагрузкам по водостойкости UNI EN 204 D4. В смеси с катализатором применяется при производстве окон, дверей, садовой мебели, предназначенных для наружной эксплуатации UNI EN 204 D4.

Инструкция по применению:

В случае склейки деталей массивной древесины последняя должна быть одинаковой влажности, во избежание снижения клеящей способности. При требовании повышенной водостойкости склеенных деталей Dudivil VR 11 наносится на обе склеиваемые поверхности.

Максимальная водостойкость клеевых соединений должна проверяться не ранее, чем через 7 дней после склеивания. Процесс склеивания должен происходить при температуре не менее 15 °C, очень низкие температуры негативно влияют на образование пленки и начальной прочности клеевого соединения. Избыток влаги в древесине (>12%) замедляет процесс отверждения и увеличивает время прессования. Время прессования зависит от окружающей среды, влажности, количества наносимого клея, от вида используемых материалов. При склеивании следует избегать контакта с железными емкостями и инструментами, так как их применение вызывает появление фиолетовых пятен на древесине. Dudivil VR 11 готов к употреблению. Добавление воды или других субстанций изменяет технические характеристики клея.

Хранение:

Dudivil VR 11 защищать от мороза, хранить в закрытой оригинальной упаковке при температуре не ниже 5°C. При 20 °C продукт хранится 12 месяцев.



Dudivil PF 11

Водная дисперсия поливинилацетата Dudivil PF 11, специально разработанного для склеивания ламинатов с материалами на древесной основе методом «постформинг».

Рекомендуется для облицовывания столешниц декоративным слоистым пластиком. Характеризуется быстрым схватыванием, позволяющим проведение процесса постформирования труднооблицовываемых ламинатов. По нагрузке водостойкости отвечает нормативам UNI EN 204 D2.

Характеристики:

Химическое состояние:	Водная дисперсия ПВА полимеров
физ. состояние:	жидкость молочно-белого цвета
Вязкость	7 000 — 9 000 мПа·с
Минимальная температура пленкообразования или точка беления	5 — 7 °С
РН	3
Срок годности при 20 °С	12 месяцев

Условия использования

Оптимальными условиями для Dudivil PF 11 при проведении постформинга являются:

Температура материала, помещения и клея	18 — 22 °С
Влажность древесины	8 — 12%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Расход клея	100 — 120 г/м ² нанесение на обе склеиваемые стороны
Скорость подачи	5 — 10 м/мин
Рабочая температура	варьируется в зависимости от типа ламината, оборудования и от скорости станка

Применение:

Dudivil PF 11 используется для склеивания постформируемых ламинатов на оборудовании Типа IDM, Manea, IMA, Stefani, Olympic, и др., там, где требуется высокая схватываемость клея. Dudivil PF 11 распыляется пистолетом, наносится валиком, шпателем, вальцовыми станками и другими системами, позволяющими проводить постформинг.

Инструкция по применению:

Для проведения постформинга необходимо применять исключительно ламинаты, предназначенные для постформинга и которые имеют лимитированный срок жизни.

Dudivil PF 11 наносится методом распыления на обе склеиваемые поверхности гомогенной тонкой пленкой. Давление в распылительном пистолете должно соответствовать от 4 до 6 атм, Ø форсунки соответственно 1,2 — 2,0 мм. Скорость подачи и разогрев пласти с помощью ультрафиолетовых ламп должны быть установлены таким образом, чтобы получить наилучшие результаты постформинга, гомогенность и прозрачность клеевого шва. Перед заворачиванием свеса пласти и его прессованием постформируемые поверхности необходимо реактивировать с помощью инфракрасных ламп.

Использование промышленного фена в процессе загиба пласти и охлаждение струей холодного воздуха в конце прессования улучшают качество постформинга. Чрезмерное количество клея и несоответствие температуры постформинга провоцируют качество постформинга с образованием трещин на поверхности ламината. Dudivil PF 11 готов к употреблению. Добавление воды или других субстанций изменяет технические характеристики клея.

Рекомендуется промывать водой все оборудование, предназначенное для разбрызгивания, в конце рабочего дня. Не использовать предметы, изготовленные из железа. Dudivil PF 11 применяется при температуре от 18 до 20 °С.

Хранение:

Dudivil PF 11 защищать от мороза, хранить в закрытой оригинальной упаковке при температуре не ниже 5 °С. При 20 °С продукт хранится 12 месяцев.



Dudivil SH/2

Водная дисперсия полимера ЭВА, отличается высоким содержанием сухого остатка. Предназначена для каширования пленкой ПВХ деревянных плит или плит из материалов на древесной основе. Нашла свое широкое применение в окутывании ПВХ пленкой панелей для производства внутренних мебельных ящиков.

Характеристики:

химическое состояние	водная дисперсия полимера ЭВА
физическое состояние и внешний вид	жидкость молочно-белого цвета
вязкость по Брукфильду при T = 20 °С,	
скорость вискозиметра 20 оборотов в минуту	10 000 — 13 000 мПа·с
минимальная температура пленкообразования	0 °С
срок хранения при T = 20 °С	6 месяцев

Условия использования

температура материалов, помещения и клея	18 — 22 °С
влажность древесины	8 — 12%
относительная влажность воздуха	65 — 75%
расход клея	100 — 160 г/м ²
давление:	
на вальцах	прокатывание склеиваемых деталей через вальцы*
на прессе	1,0 кг/см ²
время прессования при:	
20 °С	15 — 20 мин
40 °С	4 — 6 мин
время открытой выдержки при 20 °С	3 — 5 мин

*схватываемость клея в случае склеивания на линиях с вальцами происходит за 2 — 3 часа.

Применение:

Dudivil SH/2 предназначен для каширования ПВХ пленкой плит из материалов древесного происхождения, фанеры, оргалита и др. В производстве мебельных ящиков, и др. Рекомендуется для каширования бумагой.

Инструкция по применению:

Dudivil SH/2 наносится равномерно на одну из склеиваемых поверхностей в температурном интервале от 15 до 25 °С. Поверхность плиты, которая облицовывается ПВХ пленкой, должна быть предварительно очищена и отшлифована. Наличие жира, пыли и стружки на поверхности препятствуют процессу адгезии клея.

Dudivil SH/2 готов к применению. Добавление воды изменяет характеристики и снижает качество склеивания. В случае использования очень пластифицированного или грубообработанного ПВХ после холодной или горячей склейки, на кашированной поверхности возможно проявление дефектов склейки, проявляющихся в пузырении. В данном случае рекомендуется проверять адгезионные свойства ПВХ пленки каждой партии до её внедрения в серийное производство.

Дальнейшая обработка кашированных плит (выполненных на линиях вальцами) возможна спустя 3 часа после склеивания. Максимальное значение склейки достигается после 3 дней при 20 °С.

Хранение:

Dudivil SH/2 защищать от мороза, хранить в закрытой оригинальной упаковке при температуре не ниже 5 °С. При 20 °С продукт хранится 6 месяцев.



Dudivil P62H

Водная дисперсия поливинилацетата Dudivil P62H, клей отвечает группе по водостойкости согласно по UNI EN 204 D2. Специально разработан для твердых пород древесины. Благодаря показателям вязкости и оптимальному размеру частиц сухого вещества Dudivil P62H позволяет получить высокоэффективное по CREEP (ползучесть) тесту и тестам на сдвиг соединение. По свойствам соединения особенно рекомендован для производства столов, стульев, рамок.

Характеристики:

Водная дисперсия ПВА полимеров	
физ. состояние:	жидкость молочно-белого цвета
Вязкость по Брукфильду	
При T = 20 °C, скорость 20 оборотов в минуту	21 000 ± 3 000 мПа·с
Минимальная температура пленкообразования или точка беления	3 — 5 °C
Сила соединения 6238ISO	≥ 16,0
Тест на СДВИГ	≥ 80%
CREEP тест (CATAS)	21
Срок годности	12 месяцев при 20 °C

Условия использования

Температура материала, помещения и клея	18 — 22 °C
Влажность древесины	8 — 12%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Расход клея	120 — 180 г/м ²
Открытое время выдержки	5 — 8 мин
Давление при прессовании	1 — 3 кг/см ²
Продолжительность прессования	10 — 15 мин

Инструкция по применению:

В случае склейки деталей массивной древесины последняя должна быть одинаковой влажности во избежание снижения клеящей способности. Максимальная водостойкость клеевых соединений должна проверяться не ранее, чем через 7 дней после склеивания. Процесс склеивания должен происходить при температуре не менее 15 °C, очень низкие температуры негативно влияют на образование пленки и начальной прочности клеевого соединения. Избыток влаги в древесине (>12%) замедляет процесс отверждения и увеличивает время прессования.

Время прессования зависит от окружающей среды, влажности, количества наносимого клея, от вида используемых материалов.

При склеивании следует избегать контакта с железными емкостями и инструментами, так как их применение вызывает появление фиолетовых пятен на древесине.

Dudivil P62H готов к употреблению. Добавление воды или других субстанций изменяет технические характеристики клея.

Хранение:

Dudivil P62H защищать от мороза, хранить в закрытой оригинальной упаковке при температуре не ниже 5 °C. При 20 °C продукт хранится 12 месяцев.



Dudipur 12/4

Клей на основе водной дисперсии полиуретана, специально разработанный для каширования МДФ – ПВХ пленкой на мембранных прессах. Характеризуется отличным термореактивным свойством, применяется с катализатором HARDNER 202. Наносится пистолетом.

Характеристики:

Химическое состояние	смесь полимеров полиэстер-полиуретан
	Водная дисперсия
	6 — 9
РН при 23 °С	
Вязкость по Брукфильду при 20 °С	
Скорость 20 Оборотов в минуту	1 100 ± 200 мПа·с
Удельный вес, г/см ³	1,05 — 1,07
Сухой остаток	40 ± 1 %
Минимальная температура пленкообразования	4 — 5 °С
Температура реактивации	60 — 80 °С
Срок хранения	4 месяца

Условия использования

Оптимальными условиями для применения клея Dudipur 12/4	
Разбавление Dudipur 12/4	100 весовых частей
HARDNER 202	3 — 5 весовых частей
Время жизнеспособности смеси	8 часов
Время реактивации нанесенной смеси	36 часов
Нанесение	распыление (разбрызгивание)
Температура помещения, клея	18 — 22 °С
Влажность деревянной поверхности	8 — 12%
Расход клея	80 — 120 г/м ²
Температура реактивации	60 — 80 °С
Давление	7 — 15 кг/см ²
Время прессования	1 — 2 мин

Оптимальные результаты, получаемые при прессовании, зависят от:

1. типа используемого пресса
2. от температурного режима, и от прижимного давления и от толщины пленки.

Применение:

Dudipur 12/4 специально разработан для изготовления мебельных панелей методом каширования на мембранном прессе пленкой ПВХ на МДФ, ДСП и др.

Рекомендуемые прессы: Kolmag, Wemhöner, Italpresse, есс. Применение HARDNER 202 позволяет повысить теплостойкость склеенных деталей до 80 °С.

Инструкция по применению:

Применение HARDNER 202 катализатора повышает теплостойкость Dudipur 12/4. Меньшее количество внесенного катализатора увеличивает время реактивации и уменьшает теплостойкость склеенных деталей.

В момент смешивания катализатора с клеем необходимо соблюдать осторожность, во избежание образования пленок. Полученная смесь (катализатор с клеем) имеет жизнеспособность в течение 24 часов.

В случае необходимости увеличения жизнеспособности клея рекомендуется добавить дополнительно 3% катализатора. Метод разбрызгивания пистолетом представляется возможным при наличии напорной емкости, рекомендуемый диаметр сопла пистолета Ø 1,0 – 1,25 мм.

Давление сжатого воздуха 4–6 атм.

Для промывки шлангов и внутренних частей напорной емкости рекомендуется промывка ацетоном или водной эмульсией чистящего средства в концентрации 3–5% для предотвращения образования агломератов и пленок.

Dudipur 12/4 готов к употреблению. В случае возникновения необходимости разведения, применять только дистиллированную воду. Продукт боится замораживания. Рекомендуется хранить продукт в закрытой оригинальной упаковке при температуре не ниже 10 °С.

Хранение:

Срок хранения при температуре 20 °С 4 месяца.



Dudipur 30

Полиуретановый клей на основе водной дисперсии, рекомендуется для приклеивания ПВХ. Характеризуется отличной терморреактивностью при использовании с отвердителем HARDNER 202, особенно рекомендуется для использования в изделиях из МДФ, облицованных ПВХ пленкой с помощью мембранных прессов при нанесении распылением с высоким давлением.

Характеристики:

Химическое состояние	Водная дисперсия полиуретановых полимеров
РН при 20 °С	6,0 — 9,0
Вязкость по Брукфильду RVT при 23 °С	1 700 — 2 200 мПа·с
Скорость 20 об/мин	
Удельный вес, г/см ³	1,05 — 1,07
Сухой остаток	42 ± 1 %
Температура реактивации	60 — 80 °С
Срок хранения	4 месяца

Условия использования

Оптимальные условия для применения клея Dudipur 30:

Dudipur 30	100 в.ч.
HARDNER	3 — 5 в.ч.
Жизнеспособность смеси	8 часов
Время реактивации нанесенной смеси	<36 часов
Нанесение	распыление
Температура склеиваемых поверхностей, помещения, клея	18 — 22 °С
Влажность древесины	8 — 12%
Количество распыляемого клея	80 — 120 г/м ²
Температура реактивации	60 — 80 °С
Давление (1)	7 — 15 кг/см ²
Время прессования (2)	1 — 2 мин

(1) В зависимости от типа используемого пресса

(2) В зависимости от температуры, давления и толщины пленки ПВХ

Применение:

Dudipur 30 был специально разработан для приклеивания ПВХ к МДФ, ДСП и другим древесным подложкам, с помощью мембранных прессов, используемых в производстве фасадов (пресса Kolmag, Wemhöner, Italpresse и т.д.). Особенно подходит для нанесения с помощью систем распыления высоким давлением. Использование HARDNER в рекомендуемых пропорциях позволяет получить термостойкость изделий минимум 80 °С.

Инструкция по применению:

Использование HARDNER увеличивает термостойкость Dudipur 30

Использование в количестве меньше рекомендуемого увеличивает время реактивации, но в то же время снижает термостойкость.

Хорошо смешать HARDNER и Dudipur 30 до получения однородной смеси. Полученная смесь имеет жизнеспособность около 8 часов. В случае большей жизнеспособности – необходимо добавить еще 3% HARDNER в смесь.

Нанесение распылением возможно как с помощью нагнетательного оборудования, так и пистолетами с верхним бачком.

Рекомендованное сопло – Ø 1,0 — 1,25 mm .

Для промывки системы и оборудования по нанесению рекомендуется использовать ацетон или воду с 3 — 5% эмульсионных или поверхностно-активных добавок, что позволяет избежать образования сгустков.

Dudipur 30 – материал, готовый к использованию, но в случае необходимости может разбавляться дистиллированной водой.

Dudipur 30 не может храниться при низких температурах. Хранить в оригинальной опломбированной упаковке при температуре не ниже +10 °С.

Dudipur 30 в оригинальной закрытой упаковке хранится минимум 4 месяца.



Dudipur 51

Полиуретановый клей на основе водной дисперсии Dudipur 51.150, рекомендуется для мембранного прессования пленки ПВХ. Обладает отличными термореактивными характеристиками.

Характеристики:

Химическое состояние	Водная дисперсия полиуретановых и полиэфирных полимеров
РН при 20 °С	6,0 — 8,0
Вязкость по Брукфильду RVT при 20 °С	1 100 ±200 МПа·с
Скорость	20 об/мин
Удельный вес	1,05 — 1,07 г/см ³
Сухой остаток	40 ± 1%
Минимальная температура пленкообразования	4 — 5 °С
Температура реактивации	60 — 80 °С
Срок хранения	4 месяца

Условия использования

Оптимальные условия для применения клея Dudipur 51.150:

Нанесение	распыление
Температура склеиваемых поверхностей, помещения, клея	18 — 22 °С
Влажность древесины	8 — 12%
Количество распыляемого клея	80 — 120 г/м ²
Температура реактивации	60 — 80 °С
Давление (1)	7 — 15 кг/см ²
Время прессования (2)	1 — 2 мин

(1) В зависимости от типа используемого пресса

(2) В зависимости от температуры, давления и толщины пленки ПВХ

Преимущества:

Однокомпонентный клей означает

А. нет необходимости добавлять отвердитель

Б. длительная жизнеспособность, по окончании смены не выбрасывается материал

В. Реактивация может проходить через длительное время после нанесения клея

Инструкция по применению:

Нанесение распылением возможно как с помощью нагнетательного оборудования, так и пистолетами с верхним бачком. Рекомендованное сопло – Ø 1,0 – 1,25 мм

Dudipur 51.150 – материал, готовый к использованию, но в случае необходимости может разбавляться дистиллированной водой.

Не может храниться при низких температурах. Хранить в оригинальной опломбированной упаковке при температуре не ниже +10 °С и не выше +25 °С

В оригинальной закрытой упаковке хранится минимум 3 месяца.



Duditerm 544

Клей-расплав на основе полимеров ЭВА (этиленвинилацетат), гранулированный. Характеризуется средне-низкой вязкостью и хорошей теплостойкостью. Благодаря отличной клеящей способности Duditerm 544 используют для облицовки различных типов прямолинейных кромок и софтбоксинга с помощью автоматических кромкооблицовочных станков.

Характеристики:

Клей-расплав на основе синтетических полимеров	
Физическое состояние	гранулы, натурального цвета
При необходимости можно получить клеевой шов цвета грецкого ореха, молочно-белого или черного цвета	
Вязкость	110 000 МПа·с
Удельный вес	1,30 г/см ³

Условия использования

Влажность материала	8 — 10%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Температура помещения и материалов	>15 °С
Температура клея в ванне	170 — 190 °С
Температура на ролике	200 — 220 °С
Скорость подачи заготовки	18 — 30 м/мин
Давление со стороны прижимного ролика	3 — 5 кг/см ²
Расход клея	180 — 250 г/м ²

Применение:

Duditerm 544 применяют для облицовывания прямолинейных кромок на автоматическом кромкооблицовочном станке. Тип используемых кромок: ПВХ, АБС, полиэстер, меламиновый ламинат, меламиновая бумага, натуральный шпон, массивная древесина. Рекомендован там, где сочетается легкость нанесения клея и хорошая теплостойкость клеевого шва.

Инструкция по применению:

Перед началом работы следует проверить, чтобы склеиваемые кромки были чистыми и не имели пыли, так как пыль способствует плохой адгезии клея. Во избежание дефектов склеивания вследствие несовпадения поверхностей необходимо отрегулировать давление прижимного ролика.

Температура клея в ванне и на ролике необходимо контролировать с помощью контрольного термометра во избежание неточных показаний некалиброванных стационарных термометров.

Клей наносится равномерно. Количество наносимого клея зависит от типа основы и кромки. Недостаточное количество клея может послужить причиной плохого склеивания поверхностей, тогда как избыточное количество клея делает видимым клеевой шов и загрязняет оборудование и материал. Материалы, подлежащие склеиванию, должны иметь температуру не ниже 15 °С, для того чтобы избежать контакта расплавленного клея с холодным материалом, который влечет за собой снижение смачиваемости и дефекты склеивания.

Скорость подачи кромочной ленты не должна быть ниже 18 метров в минуту во избежание чрезмерного охлаждения клея до прессования. В случае, когда необходимо работать при более низких скоростях, необходимо избегать охлаждения материалов путем разогрева с помощью горячего воздуха, увеличением температуры на ролике.

В случае облицовывания трудных кромок, таких как меламиновый ламинат, который может содержать следы пергамин, рекомендуется применение праймера для увеличения адгезионных свойств клея.

Во время перерывов (обеденный перерыв, длительная остановка) рекомендуется снижать температуру разогрева в ванне на 30 – 40 °С, во избежание окислительных процессов во время перегрева клея. Клеевую ванну необходимо очищать от клеевых отложений, которые провоцируют потерю проводки тепла. Склеиваемые материалы различаются по свойствам адгезии, поэтому необходимо проводить испытания новой партии материалов. Устойчивость высоким и низким температурам зависит не только от качества склейки, но также от типа материала, предназначенного для склеивания, от способности материалов сгибаться и удлиняться, от продолжительности склейки и от рабочей температуры.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.



Duditerm 549

Клей-расплав на основе полимеров ЭВА (этиленвинилацетат), гранулированный. Характеризуется средне-низкой вязкостью и хорошей теплостойкостью и высокой адгезией клеевого шва. Благодаря отличной клеевой способности DECOLLO549.284 используют для облицовки различных типов прямолинейных кромок и софтформинга на автоматических кромкооблицовочных станках. Может быть использован для нанесения на кромку.

Характеристики:

Клей расплав на основе синтетических полимеров	
Физическое состояние	гранулы, натурального цвета
При необходимости можно получить клеевой шов цвета грецкого ореха, молочно-белого или черного цвета	
Вязкость	65 000 ±10 000 МПа·с
Точка размягчения полимера	100 ±3 °С
Удельный вес	1,39 ±0,03 г/см ³

Условия использования

Влажность материала	8 — 10%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Температура помещения и материалов	>15 °С
Температура клея в ванне	180 — 200 °С
Температура на ролике	210 — 230 °С
Скорость подачи заготовки	30 м/мин
Давление со стороны прижимного ролика	3 — 5 кг/см ²
Расход клея	180 — 250 г/м ²

Применение:

Duditerm 549 применяют для облицовывания прямолинейных кромок на автоматическом кромкооблицовочном станке. Тип используемых кромок: ПВХ, АБС, полиэстер, меламиновый ламинат, меламиновая бумага, натуральный шпон, массивная древесина. Duditerm 549 рекомендуется для проведения софтформинга благодаря быстрому схватыванию и хорошей адгезии.

Инструкция по применению:

Перед началом работы следует проверить, чтобы склеиваемые борта были чистыми и не имели пыли, так как пыль способствует плохой адгезии клея. Во избежание дефектов склеивания вследствие несовпадения поверхностей необходимо отрегулировать давление прижимного ролика.

Температуру клея в ванне и на ролике необходимо контролировать с помощью контрольного термометра, во избежание неточных показаний некалиброванных стационарных термометров.

Клей наносится равномерно. Количество наносимого клея зависит от типа основы и кромки. Недостаточное количество клея может послужить причиной плохого склеивания поверхностей, тогда как избыточное количество клея делает видимым клеевой шов и загрязняет оборудование и материал.

Материалы, подлежащие склеиванию, должны иметь температуру не ниже 15 °С, для того чтобы избежать контакта расплавленного клея с холодным материалом, который влечет за собой снижение смачиваемости и дефекты склеивания. Скорость подачи кромочной ленты не должна быть ниже 30 метров в минуту во избежание чрезмерного охлаждения клея до прессования. В случае, когда необходимо работать при более низких скоростях, необходимо избегать охлаждения материалов путем разогрева с помощью горячего воздуха, увеличением температуры на ролике, нагреванием суппорта и кромки. В случае облицовывания трудных кромок, таких как меламиновый ламинат, который может содержать следы пергамин, рекомендуется применение праймера «Preparatore 2000» для увеличения адгезионных свойств клея. Во время перерывов (обеденный перерыв, длительная остановка) рекомендуется снижать температуру разогрева в ванне на 30 – 40 °С, во избежание окислительных процессов во время перегрева клея. Клеевую ванну необходимо очищать от клеевых отложений, которые провоцируют потерю проводки тепла. Склеиваемые материалы различаются по свойствам адгезии, поэтому необходимо проводить испытания новой партии материалов. Устойчивость к высоким и низким температурам зависит не только от качества склейки, но также от типа материала, предназначенного для склеивания, от способности материалов сгибаться и удлиняться, от продолжительности склейки и от рабочей температуры.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.



Duditerm 550

Клей-расплав на основе полимеров ЭВА (этиленвинилацетат), гранулированный. Характеризуется средне-низкой вязкостью и хорошей теплостойкостью. Благодаря отличной клеящей способности Duditerm 550 naturale используют для облицовки различных типов прямолинейных кромок и софтформинга с помощью автоматических кромко-облицовочных станков.

Характеристики:

Клей-расплав на основе синтетических полимеров	
Физическое состояние	гранулы, натурального цвета
При необходимости можно получить клеевой шов цвета грецкого ореха, молочно-белого или черного цвета.	
Вязкость по Брукфильду	
T = 200° C, скорость 2 оборота в минуту	70 000 ±10 000 мПа·с
Точка размягчения полимера	107 ±3 °C

Условия использования

Влажность материала	8 — 10%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Температура помещения и материалов	>15 °C
Температура клея в ванне	170 — 190 °C
Температура на ролике	200 — 220 °C
Скорость подачи заготовки	≥15 м/мин
Давление со стороны прижимного ролика	3 — 5 кг/см ²
Расход клея	200 — 300 г/м ²

Применение:

Duditerm 550 naturale применяют для облицовывания прямолинейных кромок на автоматическом кромкооблицовочном станке. Тип используемых кромок: ПВХ, АБС, полиэстер, меламиновый ламинат, меламиновая бумага, натуральный шпон, массивная древесина. Рекомендован там, где сочетается относительная легкость нанесения клея и хорошая теплостойкость клеевого шва.

Инструкция по применению:

Перед началом работы следует проверить, чтобы склеиваемые кромки были чистыми и не имели пыли, так как пыль способствует плохой адгезии клея. Во избежание дефектов склеивания вследствие несовпадения поверхностей необходимо отрегулировать давление прижимного ролика.

Температуру клея в ванне и на ролике необходимо контролировать с помощью контрольного термометра, во избежание неточных показаний некалиброванных стационарных термометров.

Клей наносится равномерно. Количество наносимого клея зависит от типа основы и кромки. Недостаточное количество клея может послужить причиной плохого склеивания поверхностей, тогда как избыточное количество клея делает видимым клеевой шов и загрязняет оборудование и материал.

Материалы, подлежащие склеиванию, должны иметь температуру не ниже 15 °C, для того чтобы избежать контакта расплавленного клея с холодным материалом, который влечет за собой снижение смачиваемости и дефекты склеивания. Скорость подачи кромочной ленты не должна быть ниже 15 метров в минуту во избежание чрезмерного охлаждения клея до прессования. В случае, когда необходимо работать при более низких скоростях, необходимо избегать охлаждения материалов путем разогрева с помощью горячего воздуха, увеличением температуры на ролике, нагреванием основы и кромки. В случае облицовывания трудных кромок, таких как меламиновый ламинат, который может содержать следы пергамина, рекомендуется применение праймера для увеличения адгезионных свойств клея. Во время перерывов (обеденный перерыв, длительная остановка) рекомендуется снижать температуру разогрева в ванне на 30 – 40 °C, во избежание окислительных процессов во время перегрева клея. Клеевую ванну необходимо очищать от клеевых отложений, которые провоцируют потерю проводки тепла. Склеиваемые материалы различаются по свойствам адгезии, поэтому необходимо проводить испытания новой партии материалов. Устойчивость к высоким и низким температурам зависит не только от качества склейки, но также от типа материала, предназначенного для склеивания, от способности материалов сгибаться и удлиняться, от продолжительности склейки и от рабочей температуры.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.



Duditerm 570

Клей-расплав на основе полимеров ЭВА (этиленвинилацетат). Характеризуется средне-низкой вязкостью и хорошей теплостойкостью. Благодаря отличной клеевой способности Duditerm 570 используют для облицовки различных типов прямолинейных кромок и софтформинга на автоматических кромкооблицовочных станках.

Характеристики:

Клей-расплав на основе синтетических полимеров	гранулы
Физическое состояние	натуральный
Цвет	35 000 ± 5 000 мПа·с
Вязкость	95 ± 3 °C
Точка размягчения полимера	

Условия использования

Влажность материала	8 — 10%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Температура помещения и материалов	>15 °C
Температура клея в емкости	170 — 190 °C
Температура на ролике	200 — 220 °C
Скорость подачи заготовки	>15 м/мин
Давление со стороны прижимного ролика	3 — 5 кг/см ²
Расход клея	200 — 300 г/м ²

Применение:

Duditerm 570 применяют для облицовывания прямолинейных кромок на автоматическом кромкооблицовочном станке для различных материалов (ПВХ, АБС, полиэстер, меламиновый ламинат, меламиновая бумага, натуральный шпон, массивная древесина) там, где простота применения сочетается с хорошей теплостойкостью.

Инструкция по применению:

Перед началом работы следует проверить, чтобы склеиваемые края были чистыми и не имели пыли, так как пыль способствует плохой адгезии клея. Во избежание дефектов склеивания вследствие несовпадения поверхностей необходимо отрегулировать давление прижимного ролика. Температуру клея в ванне и на ролике необходимо контролировать с помощью контрольного термометра во избежание неточных показаний некалиброванных стационарных термометров.

Клей наносится равномерно. Количество наносимого клея зависит от типа основы и кромки. Недостаточное количество клея может послужить причиной плохого склеивания поверхностей, тогда как избыточное количество клея делает видимым клеевой шов и загрязняет оборудование и материал.

Материалы, подлежащие склеиванию, должны иметь температуру не ниже 16 °C, для того чтобы избежать контакта расплавленного клея с холодным материалом, который влечет за собой снижение смачиваемости и дефекты склеивания.

Скорость подачи кромочной ленты не должна быть ниже 15 метров в минуту во избежание чрезмерного охлаждения клея до прессования. В случае, когда необходимо работать при более низких скоростях, необходимо избегать охлаждения материалов путем разогрева с помощью горячего воздуха, увеличением температуры на ролике, нагреванием основы и кромки. В случае облицовывания трудных кромок, таких как меламиновый ламинат, который может содержать следы пергамина, рекомендуется применение праймера для увеличения адгезионных свойств клея.

Во время перерывов (обеденный перерыв, длительная остановка) рекомендуется снижать температуру разогрева в ванне на 30 – 40 °C во избежание окислительных процессов во время перегрева клея. Клеевую ванну необходимо очищать от клеевых отложений, которые провоцируют потерю проводки тепла. Склеиваемые материалы различаются по свойствам адгезии, поэтому необходимо проводить испытания новой партии материалов. Устойчивость к высоким и низким температурам зависит не только от качества склейки, но также от типа материала, предназначенного для склеивания, от способности материалов гнуться и удлиняться, от продолжительности склейки и от рабочей температуры.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.

Содержание технической спецификации имеет общий характер и не является гарантией, поэтому необходимо принимать во внимание качество используемых материалов и условия окружающей среды.



Duditerm 715

Клей-расплав на основе полимеров ЭВА (этиленвинилацетат), гранулированный. Характеризуется низкой вязкостью и длинным открытым временем. Duditerm 715 naturale специально разработан для облицовки кромок ПВХ с помощью станков с ручной подачей заготовки.

Характеристики:

Клей-расплав на основе синтетических полимеров	
Физическое состояние	гранулы, натурального цвета
Цвет	натуральный светлый
Вязкость по Брукфильду	
При T = 200 °C, число оборотов вискозиметра 2 об/мин	12 000 ±2 000 мПа·с
При T = 160 °C, число оборотов вискозиметра 2 об/мин	40 000 ±5 000 мПа·с
Точка размягчения, метод шар/кольцо	80 ±3 °C
Удельный вес	1,14 ±0,02 г/см ³

Условия использования

Влажность материала	8 — 10%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Температура помещения и материалов	>15 °C
Температура клея в ванне и на ролике	140 — 160 °C
Скорость подачи заготовки	≥10 м/мин
Давление со стороны прижимного ролика	3 — 5 кг/см ²
Расход клея	180 — 250 г/м ²

Применение:

Duditerm 715 naturale рекомендуют применять для облицовывания кромок на станках с ручной подачей типа Fravol, Barberan, и др. Тип используемых кромок: ПВХ толщиной 0,1 – 0,25 мм. Клей-расплав наносится на кромку. Duditerm 715 naturale может применяться для окутывания профилей бумагой низкой грамматиры с помощью станков типа Friz, Dúšpon, Barberan, и др.

Инструкция по применению:

Перед началом работы следует проверить, чтобы облицовываемые кромки были чистыми и не имели пыли, так как пыль способствует плохой адгезии клея. Во избежание дефектов склеивания вследствие несовпадения поверхностей необходимо отрегулировать давление прижимного ролика.

Температуру клея в ванне и на ролике необходимо контролировать с помощью контрольного термометра, во избежание неточных показаний некалиброванных стационарных термометров.

Клей наносится равномерно. Количество наносимого клея зависит от типа основы и кромок. Недостаточное количество клея может послужить причиной плохого склеивания поверхностей, тогда как избыточное количество клея делает видимой клеевой шов и загрязняет оборудование и материал.

Материалы, подлежащие склеиванию, должны иметь температуру не ниже 15 °C, для того чтобы избежать контакта расплавленного клея с холодным материалом, который влечет за собой снижение смачиваемости и дефекты склеивания.

Скорость подачи кромочной ленты не должна быть ниже 10 метров в минуту во избежание чрезмерного охлаждения клея до прессования. В случае, когда необходимо работать при более низких скоростях, необходимо избегать охлаждения материалов путем разогрева с помощью горячего воздуха, увеличением температуры на ролике, нагреванием основы и кромок. В случае облицовывания трудных кромок, таких как меламиновый ламинат, который может содержать следы пергамин, рекомендуется применение праймера для увеличения адгезионных свойств клея. Во время перерывов (обеденный перерыв, длительная остановка) рекомендуется снижать температуру разогрева в ванне на 30 – 40 °C во избежание окислительных процессов во время перегрева клея.

Склеиваемые материалы различаются по свойствам адгезии, поэтому необходимо проводить испытания новой партии материалов. Устойчивость к высоким и низким температурам зависит не только от качества склейки, но также от типа материала, предназначенного для склеивания, от способности материалов сгибаться и удлиняться, от продолжительности склейки и от рабочей температуры.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.



Duditerm 1181

Клей-расплав на основе полимеров ЭВА (этиленвинилацетат), гранулированный. Характеризуется низкой вязкостью и средней теплостойкостью и большим временем открытой выдержки. Благодаря своему составу, Duditerm 1181 рекомендуется для окутывания профилей бумагой на линиях Homag и для облицовки ПВХ кромкой толщиной $\leq 0,4$ мм с ручной подачей заготовки.

Характеристики:

Клей-расплав на основе синтетических полимеров	гранулы, натурального цвета
Физическое состояние	гранулы, натурального цвета
Цвет	натуральный светлый
Вязкость по Брукфильду	
При $T = 200 \text{ }^\circ\text{C}$, число оборотов	
вискозиметра 2 оборота в минуту	$5\,500 \pm 2\,000 \text{ мПа}\cdot\text{с}$
Точка размягчения полимера, метод шар/кольцо	$85 \pm 3 \text{ }^\circ\text{C}$
Удельный вес	$1,18 \pm 0,03 \text{ г/см}^3$

Условия использования

Влажность материала	8 — 10%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Температура помещения и материалов	$>15 \text{ }^\circ\text{C}$
Температура клея на ракле	160 — 180 $^\circ\text{C}$
Скорость подачи заготовки	$>10 \text{ м/мин}$
Расход клея	70 — 100 г/м^2
Температура кромкооблицовки с ручной подачей	140 — 160 $^\circ\text{C}$

Применение:

Duditerm 1181 рекомендуют применять для окутывания профилей декоративной бумагой на линиях Homag. Может применяться для облицовки торцов кромками из ПВХ толщиной $\leq 0,4$ мм на кромкооблицовочном станке с ручной подачей заготовки.

Инструкция по применению:

Перед началом работы следует проверить, чтобы склеиваемые кромки были чистыми и не имели пыли, так как пыль способствует плохой адгезии клея. Во избежание дефектов склеивания вследствие несовпадения поверхностей необходимо отрегулировать давление прижимного ролика.

Температуру клея в ванне и на ракле необходимо контролировать с помощью контрольного термометра во избежание неточных показаний некалиброванных стационарных термометров.

Клей наносится равномерно. Количество наносимого клея зависит от типа основы и типа бумаги.

Материалы, подлежащие склеиванию: бумага и основа, должны иметь температуру не ниже $16 \text{ }^\circ\text{C}$, для того чтобы избежать контакта расплавленного клея с холодным материалом, который влечет за собой снижение смачиваемости и дефекты склеивания.

Скорость подачи кромочной ленты не должна быть ниже 10 метров в минуту, во избежание чрезмерного охлаждения клея до прессования. В случае, когда необходимо работать при более низких скоростях, необходимо избегать охлаждения материалов путем разогрева с помощью горячего воздуха, увеличением температуры на ролике, нагреванием основы и кромки.

В случае облицовывания трудных кромок, таких как меламиновый ламинат, который может содержать следы пергамина, рекомендуется применение праймера для увеличения адгезионных свойств клея.

Во время перерывов (обеденный перерыв, длительная остановка) рекомендуется снижать температуру разогрева в ванне на $30 - 40 \text{ }^\circ\text{C}$, во избежание окислительных процессов во время перегрева клея. Клеевую ванну необходимо очищать от клеевых отложений, которые провоцируют потерю проводки тепла. Склеиваемые материалы различаются по свойствам адгезии, поэтому необходимо проводить испытания новой партии материалов. Устойчивость к высоким и низким температурам зависит не только от качества склейки, но также от типа материала, предназначенного для склеивания, от способности материалов сгибаться и удлиняться, от продолжительности склейки и от рабочей температуры.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.



Duditerm 5414

Клей-расплав на основе полимеров ЭВА (этиленвинилацетат), гранулированный. Характеризуется средне-низкой вязкостью и высокой теплостойкостью, быстрой схватываемостью.

Благодаря отличной клеящей способности Duditerm 5414 используют для облицовки различных типов прямолинейных кромок и софтформинга на автоматических кромкооблицовочных станках.

Характеристики:

Клей расплав на основе синтетических полимеров	гранулы
Физическое состояние	гранулы
Цвет	натуральный, грецкий орех, чёрный
Вязкость по Брукфильду	
При T = 200 °C, скорость 2 оборота в минуту	87 500 ±10 000 мПа·с
Точка размягчения, КиШ (метод кольца и шара)	128 ±3° C

Условия использования

Влажность материала	8 — 10%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Температура помещения и материалов	>15 °C
Температура клея в ванне	180 — 200 °C
Температура на ролике	200 — 220 °C
Скорость подачи заготовки	≥ 30 м/мин
Давление со стороны прижимного ролика	3 — 5 кг/см ²
Расход клея	180 — 250 г/м ²

Применение:

Duditerm 5414 применяют для облицовывания кромок на автоматическом кромкооблицовочном станке. Тип используемых кромок: ПВХ, АБС, полиэстер, меламиновый ламинат, меламиновая бумага, натуральный шпон, массивная древесина.

Рекомендован там, где требуются высокая теплостойкость, высокие скорости подачи заготовки даже при толщине кромки больше ≥40 мм.

Инструкция по применению:

Перед началом работы следует проверить, чтобы склеиваемые борта были чистыми и не имели пыли, так как пыль способствует плохой адгезии клея. Во избежание дефектов склеивания вследствие несовпадения поверхностей необходимо отрегулировать давление прижимного ролика.

Температуру клея в ванне и на ролике необходимо контролировать с помощью контрольного термометра во избежание неточных показаний некалиброванных стационарных термометров.

Клей наносится равномерно. Количество наносимого клея зависит от типа суппорта и кромки. Недостаточное количество клея может послужить причиной плохого склеивания поверхностей, тогда как избыточное количество клея делает видимым клеевой шов и загрязняет оборудование и материал. Материалы, подлежащие склеиванию, должны иметь температуру не ниже 15 °C, для того чтобы избежать контакта расплавленного клея с холодным материалом, который влечет за собой снижение смачиваемости и дефекты склеивания.

Скорость подачи кромочной ленты не должна быть ниже 18 метров в минуту во избежание чрезмерного охлаждения клея до прессования. В случае, когда необходимо работать при более низких скоростях, необходимо избегать охлаждения материалов путем разогрева с помощью горячего воздуха, увеличением температуры на ролике.

В случае облицовывания трудных кромок, таких как меламиновый ламинат, который может содержать следы пергамина, рекомендуется применение праймера для увеличения адгезионных свойств клея.

Во время перерывов (обеденный перерыв, длительная остановка) рекомендуется снижать температуру разогрева в ванне на 30 – 40 °C во избежание окислительных процессов во время перегрева клея. Клеевую ванну необходимо очищать от клеевых отложений, которые провоцируют потерю проводки тепла. Клеящие свойства различных материалов неодинаковы, поэтому необходимо проверять адгезионные свойства на каждую новую партию материала. Устойчивость к высоким и низким температурам зависит не только от качества склейки, но также от типа материала, предназначенного для склеивания, от способности материалов сгибаться и удлиниться, от продолжительности склейки и от рабочей температуры.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.



Duditerm 1182

Клей расплав на основе полимеров ЭВА (этиленвинилацетат), гранулированный. Характеризуется низкой вязкостью и средней теплостойкостью. Duditerm 1182 специально разработан для облицовки профилей шпоном.

Характеристики:

Клей расплав на основе синтетических полимеров	гранулы, натурального цвета
Физическое состояние	натуральный светлый, ореховый
Цвет	
Вязкость по Брукфильду При $T = 200\text{ }^{\circ}\text{C}$, число оборотов вискозиметра 2 оборота в минуту	68 000 \pm 10 000 мПа·с
Точка размягчения полимера, метод шар/кольцо	108 \pm 3 $^{\circ}\text{C}$
Удельный вес	1,28 \pm 0,03, г/см ³

Условия использования

Влажность материала	8 — 10%
Относительная влажность воздуха	65 — 75%
Температура помещения и материалов	>15 $^{\circ}\text{C}$
Температура клея в ванне	170 — 190 $^{\circ}\text{C}$
Температура клея на ролике	190 — 210 $^{\circ}\text{C}$
Скорость подачи заготовки	18 — 30 м/мин
Давление со стороны прижимного ролика	3 — 5 кг/см ²
Расход клея	180 — 250 г/м ²

Применение:

Duditerm 1182 рекомендуют применять для окутывания профилей, там, где требуется высокая теплостойкость, на станках Friz, Dúshpol, Barberan шпоном, меламиновой бумагой большой грамматиры. Может применяться для облицовки торцов панелей разными типами кромки на оборудовании с ручной подачей заготовки.

Инструкция по применению:

Перед началом работы следует проверить, чтобы склеиваемые кромки были чистыми и не имели пыли, так как пыль способствует плохой адгезии клея. Во избежание дефектов склеивания вследствие несовпадения поверхностей необходимо отрегулировать давление прижимного ролика.

Температуру клея в ванне и на ролике необходимо контролировать с помощью контрольного термометра, во избежание неточных показаний некалиброванных стационарных термометров.

Клей наносится равномерно. Количество наносимого клея зависит от типа суппорта и кромки. Недостаточное количество клея может послужить причиной плохого склеивания поверхностей, тогда как избыточное количество клея делает видимым клеевой шов и загрязняет оборудование и материал.

Материалы, подлежащие склеиванию, должны иметь температуру не ниже 15 $^{\circ}\text{C}$, для того чтобы избежать контакта расплавленного клея с холодным материалом, который влечет за собой снижение смачиваемости и дефекты склеивания.

Скорость подачи кромочной ленты не должна быть ниже 18 метров в минуту, во избежании чрезмерного охлаждения клея до прессования. В случае, когда необходимо работать при более низких скоростях, необходимо избегать охлаждение материалов путем разогрева с помощью горячего воздуха, увеличением температуры на ролике, нагревание суппорта и кромки.

В случае облицовывания трудных кромок, таких как меламиновый ламинат, который может содержать следы пергамина, рекомендуется применение праймера для увеличения адгезионных свойств клея.

Во время перерывов (обеденный перерыв, длительная остановка) рекомендуется снижать температуру разогрева в ванне на 30 — 40 $^{\circ}\text{C}$ во избежание окислительных процессов во время перегрева клея.

Клеевую ванну необходимо очищать от клеевых отложений, которые провоцируют потерю проводки тепла.

Клеящие свойства различных материалов неодинаковы, поэтому необходимо проверять адгезионные свойства на каждую новую партию материала.

Устойчивость к высоким и низким температурам зависит не только от качества склейки, но также от типа материала, предназначенного для склеивания, от способности материалов гнуться и удлиняться, от продолжительности склейки и от рабочей температуры.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.



Duditerm 580

Клей-расплав на основе полимеров ЭВА (этиленвинилацетат), гранулированный. Характеризуется хорошей теплоустойчивостью и широким спектром применения.

Благодаря отличной адгезионной способности Duditerm 580 рекомендуется для облицовки различных типов прямолинейных кромок и софтформинга.

Характеристики:

Клей-расплав на основе сополимеров

Этилен-винил-ацетата

Физическое состояние

гранулы, натурально светлый цвет

Вязкость по Брукфильду, мешалка RVF

T= 200 °С, скорость 2 оборота в минуту

60 000 ± 10 000 МПа·с

Кольцо и шар (КиШ)

103 ±3 °С

Условия использования

Влажность материала

8 — 10%

Относительная влажность воздуха

65 — 75%

Температура помещения и материалов

>15 °С

Температура клея в ванне

150 — 200 °С

Температура на ролике

150 — 200 °С

Скорость подачи заготовки

10 — 30 м/мин

Давление со стороны прижимного ролика

3 — 5 кг/см²

Расход клея

180 — 250 г/м²

Применение:

DECOLLLO 580 применяют для облицовывания прямолинейных кромок на автоматическом кромкооблицовочном станке.

Тип используемых кромок: ПВХ, АБС, полиэстер, меламиновый ламинат, меламиновая бумага, натуральный шпон, массивная древесина, там, где требуется высокая теплостойкость. Рекомендуется для софтформинга в случае трудносклеиваемых материалов рекомендуется благодаря быстрому схватыванию. Интервал рабочих температур колеблется от 150 до 200 °С.

Инструкция по применению:

Перед началом работы следует проверить, чтобы склеиваемые кромки были чистыми и не имели пыли, так как пыль способствует плохой адгезии клея. Во избежание дефектов склеивания вследствие несовпадения поверхностей необходимо отрегулировать давление прижимного ролика.

Температуру клея в ванне и на ролике необходимо контролировать с помощью контрольного термометра, во избежание неточных показаний некалиброванных стационарных термометров.

Клей наносится равномерно. Количество наносимого клея зависит от типа кромки. Недостаточное количество клея может послужить причиной плохого склеивания поверхностей, тогда как избыточное количество клея делает видимым клеевой шов и загрязняет оборудование и материал.

Материалы, подлежащие склеиванию, должны иметь температуру не ниже 15 °С, для того чтобы избежать контакта расплавленного клея с холодным материалом, который влечет за собой снижение смачиваемости и дефекты склеивания.

Во время перерывов (обеденный перерыв, длительная остановка) рекомендуется снижать температуру разогрева в ванне на 30 – 40 °С во избежание окислительных процессов во время перегрева клея.

Клеевую ванну необходимо очищать от клеевых отложений, которые провоцируют потерю проводки тепла.

Клеящие свойства различных материалов неодинаковы, поэтому необходимо проверять адгезионные свойства на каждую новую партию материала.

Устойчивость к высоким и низким температурам зависит не только от качества склейки, но также от типа материала, предназначенного для склеивания, от способности материалов гнуться и удлиняться, от продолжительности склейки и от рабочей температуры.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.



Duditerm 5417

Duditerm 5417 – клей-расплав на основе ЭВА, характеризуется отличной термостойкостью и средней вязкостью. Благодаря высокой склеивающей способности, этот клей особенно хорошо подходит для приклеивания малополистных материалов на кромкооблицовочных станках и при софтформинге.

Характеристики:

Твердый клей на основе синтетической смолы	
Форма:	Гранулы
Цвет:	Натуральный светлый и молочно-белый
Вязкость по Брукфильду RVF (Termosel при 2 об/мин) при 200 °C	100 000 ± 10 000 мПа·с 110 000 ± 10 000 мПа·с молочно-белый
Точка размягчения	140 ± 3 °C
Удельный вес	1,32 ± 0,03 г/см ³

Условия использования

Влажность материала	8 – 10 %
Температура помещения и материала	>15 °C
Температура материала в емкости	180 – 200 °C
Температура на наносящем валике	200 – 220 °C
Скорость подачи деталей	8 – 30 м/мин
Давление на кромку	3 – 5 кг/см ²
Расход клея	180 – 250 г/м ²

Применение:

Duditerm 5417 используется для приклеивания кромки из различных материалов (ПВХ, АБС, полиэфир, меламиновые ламинаты, кромки Alpi, клееная фанера, твердые кромки) на автоматических кромкооблицовочных станках. Также подходит для использования при приклеивании кромки софтформингом.

Инструкция по применению:

Приклеиваемые кромки должны быть хорошо очищены. Наличие пыли может вызвать дефекты в виде неидеальной адгезии. Подложки должны быть точно и ровно отрезаны во избежание наличия недостаточного давления в какой-либо точке поверхности. Температура Duditerm 5417 в резервуаре и на наносящем валике должна периодически контролироваться сравнительным термометром по причине того, что термометры, действующие на расстоянии и термостаты, установленные на кромкооблицовочных станках, могут быть расстроенными и не показывать правильные результаты. Нанесение Duditerm 5417 должно осуществляться равномерно и с постоянным расходом. Наносимое количество изменяется в зависимости от типа кромки и подложки. Недостаточное нанесение клея определяет плохое приклеивание, а чрезмерное количество клея делает видимым клеевой шов и может вызывать образование нитей и загрязнений станка и материалов. Приклеиваемые материалы (кромки и подложки) должны соответствовать температуре не менее 16 °C, чтобы избежать того, чтобы расплавленный Duditerm 5417 при контакте с холодным материалом, охладился бы слишком рано, уменьшая таким образом свойства смачиваемости, которые вызывают дефекты приклеивания. Скорость линии не должна быть ниже 18 м/мин, так как это может вызвать преждевременное охлаждение нанесенного клея, то есть до осуществления давления. В случаях, когда необходимо работать на более низких скоростях, целесообразно использовать технические уловки, которые позволят компенсировать более длительное открытое время (потоки горячего воздуха с помощью Leister, увеличение температуры на наносящем валике, подогрев подложки и кромок и т.д.) Для «сложных» кромок, таких как грубо обработанные меламиновые ламинаты, с лакированной бумагой и т.д. рекомендуется использовать наш материал «Preparatore 2000», который улучшает условия приклеивания. Во время перерывов в производстве (прерывание на длительное время, перерывы на обед) рекомендуется уменьшать температуру Duditerm 5417 в резервуаре на 30 – 40 °C для того, чтобы характеристики материала не изменились. Необходимо содержать чистыми от засохшего материала резервуары оборудования для облегчения стекания материала. Используемые кромки часто изменяют свои адгезионные характеристики от партии к партии, поэтому рекомендуется делать предварительную проверку в начале производства каждой партии. Стойкость к высоким и низким температурам зависит не только от качества приклеивания, но также и от типа приклеиваемых материалов, от гибкости кромок и их способности растягиваться и сжиматься, от времени и температуры приклеивания.

Хранение:

Срок хранения клея в сухом, прохладном помещении не менее 12 месяцев.



DUDITERM PU 115

Твердый клей-расплав на основе гигрореактивного полиуретана со быстрой скоростью схватывания. Клей создан специально для окутывания погонажных изделий бумажными, ПВХ пленками и ламинатами. Рекомендуется при приклеиваниях в изделиях, где необходима высокая стойкость к температуре и отличная стойкость к влажности и растворителям.

Характеристики:

Химическая природа	гигрореактивный полиуретан
Цвет	опалесцирующий белый
Вязкость по Брукфильду RVF	
Темосел при 140 °С	25 000 ± 5 000 мПа·с
Время отверждения	3 – 7 дней
Открытое время	50 – 55 секунд
Время схватывания	5 – 6 секунд
Стабильность при хранении	6 месяцев

Условия использования

Температура нанесения	140 – 160 °С
Температура помещения и материала	>15 °С
Скорость подачи деталей	15 – 60 м/мин
Расход	40 – 150 г/м ²

Системы нанесения:

Плавильные емкости	специальные герметично закрывающиеся устройства или с азотной атмосферой или сухим воздухом
Емкости и наносящие устройства	с тефлоновым покрытием

Применение:

Duditerm PU 115 используется для окутывания погонажных изделий и кромок бумагами, ПВХ и древесиной, когда необходимо достичь высокой стойкости к высоким температурам и влажности, а также высокой эластичности при низких температурах.

Инструкция по применению:

Приклеиваемые поверхности должны быть хорошо очищены. Наличие пыли может вызвать дефекты в виде неидеальной адгезии.

Подложки должны быть точно и ровно отрезаны во избежание наличия недостаточного давления в какой-либо точке поверхности.

Очень важно, чтобы емкости и части, которые контактируют с клеем, были с тефлоновым покрытием для возможности легко удалять среагировавший материал.

Duditerm PU 115 должен расплавляться в емкостях или плавильных бачках в атмосфере азота или сухого воздуха для избегания контакта с атмосферной влагой.

В случае длинных перерывов в работе (более 24 часов) части, контактирующие с клеем Duditerm PU 115, должны очищаться специальными очистителями (PULITORE PU), чтобы избежать повреждения частей оборудования, контактирующих с реагирующим материалом.

Duditerm PU 115 требует хорошей аспирации в зоне работы (см. паспорт безопасности)

Полная реакция Duditerm PU115 после нанесения происходит в течение 3 – 7 дней (в зависимости от внешних условий). Только после этого периода материал достигает максимальных характеристик.

Хранение:

В оригинальной закрытой упаковке с пломбой, в сухом помещении с температурой 15 – 25 °С хранится около 6 месяцев.



DUDITERM PU 118

Твердый клей-расплав на основе гигрореактивного полиуретана со средней скоростью схватывания. Клей создан специально для окутывания погонажных изделий бумажными и ПВХ пленками. Рекомендуется при приклеиваниях в изделиях, где необходима высокая стойкость к температуре и хорошая стойкость к влажности и растворителям.

Характеристики:

Химическая природа	гигрореактивный полиуретан
Цвет	опалесцирующий белый
Вязкость по Брукфильду RVF	
Темосел при 140 °С	25 000 ± 5 000 мПа·с
Время отверждения	3 – 7 дней
Открытое время	50 – 55 секунд
Время схватывания	7 – 10 секунд
Стабильность при хранении	6 месяцев

Условия использования

Температура нанесения	140-160 °С
Температура помещения и материала	>15 °С
Влажность материала	8 – 12 %
Влажность воздуха	65 – 75 %
Скорость подачи деталей	15 – 40 м/мин
Расход	50 – 150 г/м ²

Системы нанесения:

Плавильные емкости	специальные герметично закрывающиеся устройства или с азотной атмосферой, или сухим воздухом
Емкости и наносящие устройства	с тефлоновым покрытием

Применение:

Duditerm PU 118 используется для окутывания погонажных изделий бумагами, ПВХ и древесиной, когда необходимо достичь высокой стойкости к высоким температурам и влажности, а также высокой эластичности при низких температурах.

Инструкция по применению:

Приклеиваемые поверхности должны быть хорошо очищены. Наличие пыли может вызвать дефекты в виде неидеальной адгезии.

Подложки должны быть точно и ровно отрезаны во избежание наличия недостаточного давления в какой-либо точке поверхности.

Очень важно, чтобы емкости и части, которые контактируют с клеем, были с тефлоновым покрытием для возможности легко удалять среагировавший материал.

Duditerm PU 118 должен расплавляться в емкостях или плавильных бачках в атмосфере азота или сухого воздуха для избегания контакта с атмосферной влагой.

В случае длинных перерывов в работе (более 24 часов) части, контактирующие с клеем Duditerm PU 118 должны очищаться специальными очистителями (PULITORE PU), чтобы избежать повреждения частей оборудования, контактирующих с реагирующим материалом.

Duditerm PU 118 требует хорошей аспирации в зоне работы, чтобы концентрация изоцианата в воздухе не превышала показания (МАК для MDI, < 0,05 мг/м³)

Полная реакция Duditerm PU118 после нанесения происходит в течение 3 – 7 дней (в зависимости от внешних условий). Только после этого периода материал достигает максимальных характеристик.

Хранение:

В оригинальной закрытой упаковке с пломбой, в сухом помещении с температурой 15 – 25 °С хранится около 6 месяцев.



Duditerm PU PS 177/4

Полиуретановый реактивный клей-расплав со средним открытым временем создан для окутывания ПВХ и алюминиевого профиля с помощью декоративных ПВХ пленок.

Используется в случае необходимости высокой термостойкости, влагостойкости и стойкости к растворителям.

Характеристики:

Химическая природа	реактивный полиуретан
Цвет	белый
Вязкость по Брукфильду RVF	
Termosel при 140 °C	20 000 ± 30 000 мПа·с *
Время отверждения	3 – 5* дней
Открытое время (внутренний метод)	70 – 75 секунд
Время схватывания	5 – 7 секунд
Стабильность при хранении	6 месяцев

*в зависимости от температуры и влажности помещения.

Условия использования

Температура нанесения	110 – 150 °C
Температура помещения и материала	>18 °C
Влажность воздуха	65 – 75 %
Расход	30 –60 г/м ²

Duditerm PU PS 177/4 должен использоваться в сочетании с PREPARATORE 1070, праймер для ПВХ оконного профиля.

Системы нанесения:

Плавильные емкости	горячие плоские прессы и специальные герметично закрывающиеся устройства или с азотной атмосферой, или сухим воздухом
Емкости и наносящие устройства	с тефлоновым покрытием

Применение:

Duditerm PU PS 177/4 используется для окутывания ПВХ и алюминиевого профиля с помощью декоративных ПВХ пленок. Учитывая, что это клей-расплав, реагирующий с влагой, после реакции он приобретает максимальные характеристики термостойкости, влагостойкости, морозостойкости и стойкости к растворителям.

Инструкция по применению:

Duditerm PU PS 177/4 должен наноситься с использованием влагозащищенного оборудования (в среде азота или сухого воздуха).

Приклеиваемые поверхности должны быть хорошо очищены.

Клей отверждается с помощью влаги: при использовании материалов, не несущих в себе влагу, необходимый уровень влажности должен быть обеспечен в помещении, в котором осуществляется склеивание.

Очень важно, чтобы емкости и части, которые контактируют с клеем, были с тефлоновым покрытием для возможности легко удалять среагировавший материал.

В случае длинных перерывов в работе (более 24 часов) части, контактирующие с клеем Duditerm PU PS 177/4 должны очищаться специальными очистителями (Dudiclean), чтобы избежать повреждения частей оборудования, контактирующих с реагирующим материалом

Duditerm PU PS 177/4 содержит диизоцианаты: требует хорошей аспирации в зоне работы. См. также паспорт безопасности.

Полная реакция Duditerm PU128 после нанесения происходит в течение 3 – 5 дней (в зависимости от внешних условий). Только после этого периода материал достигает максимальных характеристик.

Хранение:

В оригинальной закрытой упаковке с пломбой, в сухом помещении с температурой 15 – 25 °C хранится около 6 месяцев.



Duditerm PU 128

Твердый клей-расплав на основе гирореактивного полиуретана. Duditerm PU 128 создан специально для приклеивания кромок из различных материалов на кромкооблицовочных станках.

Характеристики:

Химическая природа	гирореактивный полиуретан
Цвет	молочно-белый
Вязкость по Брукфильду RVF	
Темсел при 140 °С	80 000 ± 20 000 мПа·с *
Время отверждения	3 – 7 дней
Открытое время	около 50 секунд
Время схватывания	около 5 секунд
Стабильность при хранении	6 месяцев

*зависит также от температуры и влажности при хранении

Условия использования

Температура нанесения	140 – 160 °С
Температура помещения и материала	>15 °С
Влажность материала	8 – 12 %
Влажность воздуха	65 – 75 %
Давление	3 – 5 кг/см ²
Скорость подачи деталей	18 – 40 м/мин
Расход	100 – 180 г/м ²

Системы нанесения:

Плавильные емкости	специальные герметично закрывающиеся устройства или с азотной атмосферой, или сухим воздухом с тефлоновым покрытием
Емкости и наносящие устройства	

Применение:

Duditerm PU 128 используется для приклеивания кромок из различных материалов на кромкооблицовочных станках. Этот материал используется в случаях, когда необходимы высокая термостойкость и стойкость клеевого шва к влаге и растворителям.

Инструкция по применению:

Приклеиваемые поверхности должны быть хорошо очищены. Наличие пыли может вызвать дефекты в виде неидеальной адгезии.

Подложки должны быть точно и ровно отрезаны во избежание наличия недостаточного давления в какой-либо точке поверхности.

Очень важно, чтобы емкости и части, которые контактируют с клеем, были с тефлоновым покрытием для возможности легко удалять среагировавший материал.

Duditerm PU 128 должен расплавляться в емкостях или плавильных бачках в атмосфере азота или сухого воздуха для избегания контакта с атмосферной влагой.

В случае длинных перерывов в работе (более 24 часов) части, контактирующие с клеем Duditerm PU 128 должны очищаться специальными очистителями (PULITORE PU), чтобы избежать повреждения частей оборудования, контактирующих с реагирующим материалом.

Duditerm PU 128 требует хорошей аспирации в зоне работы, чтобы концентрация изоцианата в воздухе не превышала показания (МАК для MDI, < 0,05 мг/м³)

Полная реакция Duditerm PU128 после нанесения происходит в течении 3 – 7 дней (в зависимости от внешних условий). Только после этого периода материал достигает максимальных характеристик.

Хранение:

В оригинальной закрытой упаковке с пломбой, в сухом помещении с температурой 15 – 25 °С хранится около 6 месяцев.



Duditerm PU 145

Твердый клей-расплав на основе гирореактивного полиуретана для приклеивания прямых кромок. Duditerm PU 145 создан специально для достижения практически невидимого клеевого шва. Когда клей полностью среагировал, клеевой шов имеет отличную термостойкость, стойкость к воде и растворителю.

Характеристики:

Химическая природа	гирореактивный полиуретан
Цвет	натуральный белый
Вязкость по Брукфильду RVF	
Темосел при 140 °С	60 000 ± 20 000 мПа·с *
Время отверждения	3 – 7 дней
Открытое время	около 70 секунд
Время схватывания	около 5 секунд
Стабильность при хранении	6 месяцев

*зависит также от температуры и влажности при хранении

Условия использования

Температура нанесения	120 – 140 °С
Температура помещения и материала	>15 °С
Влажность материала	8 – 12 %
Скорость подачи деталей	18 – 60 м/мин
Расход	40 – 150 г/м ²

Если склеиваемые материалы не имеют влажности (например при приклеивании пластика к пластику или алюминию и т.д.) рекомендуется соблюдать влажность в помещении выше 65%.

Системы нанесения:

Плавильные емкости	специальные герметично закрывающиеся устройства или с азотной атмосферой, или сухим воздухом с тефлоновым покрытием
Емкости и наносящие устройства	

Применение:

Duditerm PU 145 демонстрирует особенно хорошую адгезию ко многим материалам и используется для приклеивания прямых кромок из различных материалов и разной толщины. Duditerm PU 145 создан специально для достижения практически невидимого клеевого шва, что необходимо для увеличения эстетичности изделий.

Инструкция по применению:

Приклеиваемые поверхности должны быть хорошо очищены. Наличие пыли может вызвать дефекты в виде неидеальной адгезии.

Подложки должны быть точно и ровно отрезаны во избежание наличия недостаточного давления в какой-либо точке поверхности.

Очень важно, чтобы емкости и части, которые контактируют с клеем, были с тефлоновым покрытием для возможности легко удалять среагировавший материал.

Duditerm PU 145 должен расплавляться в емкостях или плавильных бачках в атмосфере азота или сухого воздуха для избегания контакта с атмосферной влагой.

В случае длинных перерывов в работе (более 24 часов) части, контактирующие с клеем Duditerm PU 145, должны очищаться специальными очистителями (PULITORE PU), чтобы избежать повреждения частей оборудования, контактирующих с реагирующим материалом.

Duditerm PU 145 требует хорошей аспирации в зоне работы, чтобы концентрация изоцианата в воздухе не превышала показания (МАК для MDI, < 0,05 мг/м³)

Полная реакция Duditerm PU145 после нанесения происходит в течение 3 – 7 дней (в зависимости от внешних условий). Только после этого периода материал достигает максимальных характеристик.

Хранение:

В оригинальной закрытой упаковке с пломбой, в сухом помещении с температурой 15 – 25 °С хранится около 6 месяцев.



Duraxill 848

Клей на основе карбамид-формальдегидных смол с низким содержанием свободного формальдегида. Применяется для облицовывания шпоном, производства фанеры, тамбурата, панелей из древесно-стружечных плит, оргалита.

Характеристики:

Физико-химические характеристики:	конденсат карбамид-формальдегида. Порошкообразный, самоотверждающийся
Вязкость по Брукфильду: При 20 °С, 20 об/мин при разбавлении 2:1	6000 — 2000 МПа·с
Удельный вес	0,5 — 0,01 г/см ³
Время желатинизации: при разбавлении 2:1 При 30 °С При 60 °С При 100 °С	110 — 200 мин 5 — 7 мин 32 — 38 сек
Срок хранения при 20 °С	6 месяцев

Условия использования

Duraxill 848 применяется разведенным в воде в производстве щитов, многослойной фанеры, склеивание происходит в горячем прессе или в прессе с генератором высокой частоты.

Duraxill 848	100 весовых частей
Вода	50 весовых частей
Температура материала, помещения и клея	18 — 22 °С
Относительная влажность воздуха, %	55 — 75
Жизнеспособность клея При 15 °С При 20 °С При 30 °С	18 часов 11 часов 3 часа
Расход клея:	
Фанера	120 — 180 г/м ²
Шпон	120 — 150 г/м ²
Бумага	80 — 100 г/м ²
Давление:	
Тамбурат	1 кг/см ²
Мягкие породы древесины	4 — 8 кг/см ²
Твердые породы древесины	8 — 15 кг/см ²

Время прессования складывается из времени отверждения плюс время передачи тепла клеевому шву.

Температура, °С	время отверждения, мин	время передачи тепла, мин/мм
60	5'30"	2
80	1'20"	2
100	36"	1

Инструкция по применению:

Duraxill 848 наносится только на одну склеиваемую поверхность.

Рекомендуется при склеивании очень пористых поверхностей добавлять в клеевую смесь виниловый клей во избежание полной адсорбции основой клея. Дополнение к смеси наполнителя или винилового клея увеличивает время прессования.

Хранение:

Продукт хранится в закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 20 до 30 °С.

Для смешивания порошкового клея с водой нельзя применять емкости, выполненные из меди и бронзы, для приготовления смеси рекомендуется применять нержавеющую сталь, стекло и пластмассы. Смывается водой.



Отвердитель Vildur 70

Неорганический раствор соли в воде, который используется в качестве отвердителя для поливинилацетатных клеевых материалов на водной основе, чтобы обеспечить водостойкость клеевого шва.

Смесь DECOLLO 20.103 + Vildur 70, DECOLLO 11.120 + Vildur 70 обеспечивает водостойкость клеевого шва согласно стандарту UNI EN 204 – D4.

Характеристики:

Химический состав	Неорганический раствор соли в воде
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Вязкость	Подобна воде
РН (5% при 23 °C)	2,5
Срок хранения при T 20 °C	6 месяцев

Условия использования

Смесь:	
DECOLLO 20.103	100 в.ч.
Vildur 70	5 в.ч.
DECOLLO 11.120	100 в.ч.
Vildur 70	5 в.ч.

Инструкция по применению:

DECOLLO 20.103 следует всегда использовать в комбинации с отвердителем Vildur 70.

Когда отвердитель добавлен в клей, следует эффективно перемешать эти вещества, чтобы получить однородную смесь.

Максимальная водостойкость клеевого шва достигается через 7 дней после нанесения.

Хранение:

Содержание технических данных имеет общий характер и не является гарантией, поэтому необходимо принимать во внимание качество используемых материалов и специфические условия окружающей среды.



Отвердитель Vildur 202

Жидкий полиизоцианат без любого органического растворителя, создающий эмульсию в воде. Он является подходящим как отвердитель для полиуретановых и поливинилацетатных дисперсий, для увеличения сопротивления высокой температуре, а также химического сопротивления пластификаторам и растворителям. Обладает низкой вязкостью и очень хорошей способностью растворяться в воде.

Характеристики:

Химический состав	Алифатический полиизоцианат
Физическое состояние	Бледно-жёлтая жидкость
Вязкость при 23 °C	около 1600 МПа·с
% содержания NCO	около 22
Плотность при 23 °C	1,2 г/см
Сухой остаток	около 100%
Жизнеспособность при 20 °C	6 месяцев

Инструкция по применению:

Vildur 202 должен использоваться как отвердитель с DECOLLO 12/4, для увеличения сопротивления высокой температуре клеевого шва при трехмерном облицевании плёнками ПВХ фасадов из МДФ в мембранных прессах.

Наилучшее соотношение массовых частей должно быть следующим:

DECOLLO 12/4 не менее 100 частей

Vildur 202 не менее 3 – 4 частей



Термоплавкая нить для сращивания шпона Z 44

Z 44 – термоплавкая нить для сращивания шпона, изготовленная из стекловолокна, покрытого полиамидом. Специально разработанная для сращивания шпона с помощью машинок с электрическим разогревом.

Характеристики:

Основа	стекловолокно, покрытое полиамидом
Ø нити	0,28 ± 0,03 мм
Температура плавления нити (метод ASTM D3461-85)	176 ± 5 °C

Условия использования

Температура помещения и материала	18 — 22 °C
Относительная влажность воздуха	65 — 75 %
Рабочая температура	200 — 220 °C

Инструкция по применению:

Термоплавкая нить Z 44 нашла свое широкое применение в сращивании шпона в мебельной промышленности с помощью машинок с электрическим разогревом. Легкость в расплавлении нити и процесса сращивания шпона позволяет добиться едва видимого соединительного шва.

Упаковка:

Картонные коробки по 9 бобин.
Вес бобины: 1,5 кг каждая.

Термоплавкая нить для сращивания шпона Z 46

Термоплавкая нить на основе волокон стекла, окутанных смолами ПА, создана для сшивания шпона с помощью нагревающих сшивающих станков.

Характеристики:

Химическая основа:	волокна стекла, окутанные смолами ПА
Ø нити	0,28 ± 0,03 мм
Температура плавления	172 ± 5 °C

Условия использования

Температура помещения и материала	18 – 22 °C
Влажность воздуха	65 – 75 %
Температура нанесения	200 – 220 °C

Инструкция по применению:

Термоплавкая нить Z46 используется при сшивании шпона в мебельной промышленности с помощью электронагревающих сшивающих станков. Легкость плавления позволяет осуществлять сшивание тонко и незаметно.

Упаковка:

Упаковки – 9 мотков по 1,5 кг каждый.



Очиститель от клея Dudiclean G

DUDICLEAN G – материал, который используется для очистки оборудования, в котором используются реактивные полиуретановые клей-расплавы.

Характеристики:

основа	смесь сополимеров
состояние	гранулы
цвет	красный
вязкость по Брукфильду мод RVF с Termosel при 120 °C	7.000 ± 2.000 МПа.с
шар/кольцо	80 °C
Плотность	0,92 ± 0,02 г/см ³

Инструкция по применению:

DUDICLEAN G наносится на том же оборудовании, что и полиуретановый клей-расплав. Материал расплавленный при температуре 100 – 160 °C проходит через оборудование с целью удалить реактивный полиуретановый клей-расплав оставшийся в плавильных емкостях, трубах и т.д. Материал может оставаться внутри до следующего использования оборудования.

Хранение:

Срок хранения DUDICLEAN G в сухом проветриваемом помещении составляет минимум 12 месяцев.

Очиститель от клея Dudiclean L

DUDICLEAN L – материал, который используется для очистки элементов, которые контактируют с реактивным полиуретановым клей-расплавом.

Характеристики:

основа	двухосновный эфир
состояние	жидкость
цвет	прозрачный
плотность	1,09 кг/л
давление пара при 20°C	<0,008 kPa
растворимость в воде при 20°C	5,3% по весу
кинематическая вязкость	2,4 cSt

Инструкция по применению:

DUDICLEAN L используется в готовом виде для очистки элементов, контактирующих с реактивным полиуретановым клей-расплавом. Также может применяться для очистки емкостей и наносящих валиков в линиях приклеивания кромки.

Если материал используется при температуре около 40 – 50 °C, его эффективность возрастает.

В материал можно просто окунать детали с налипшим клеем.

Не рекомендуется использовать материал непосредственно в плавильном оборудовании, в котором есть насосы, т.к. материал разрушает прокладки.

DUDICLEAN L не является опасным веществом на территории ЕС в соответствии с директивами ЕС 67/548/EEC или 99/45/EC